

Аннотация
дисциплины МДК 04.01 Технология металлообработки на фрезерных станках
с программным управлением

Наименование дисциплины	МДК 04.01 Технология металлообработки на фрезерных станках с программным управлением
Цель дисциплины	Научиться работать на фрезерных станках с ЧПУ
Задачи дисциплины	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none">– системы программного управления металлорежущими станками;– устройство и принцип работы обслуживаемых станков с программным управлением;– особенности работы станка в различных режимах;– виды носителей программы;– методы подготовки программ для станков с программным управлением.– правила кодирования технологических команд и способы ввода программ;– правила чтения программы по распечатке;– технология настройки станка на заданный режим;– порядок выбора заготовки и режима обработки;– конструкцию и приспособления для крепления деталей;– организация работы при многостаночном обслуживании;– назначение, условия и порядок применения контрольно-измерительных инструментов и приборов, приспособлений и режущего инструмента;– технологический процесс обработки деталей;– причины возникновения неисправностей станков с программным управлением;– требования безопасности труда и организация рабочего места при выполнении работ. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none">– выбирать заготовки, технологию обработки и режущий инструмент;– управлять процессом обработки с пульта управления деталей с большим числом переходов на станках с программным управлением;– контролировать выход инструмента в исходную точку;– устанавливать и снимать детали;– заменять блоки с инструментом;– контролировать качество обработки деталей контрольно-измерительными приборами и инструментом;– устранять мелкие неполадки в работе инструмента и приспособлений;– проводить подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы;

	<ul style="list-style-type: none"> – соблюдать правила безопасной организации труда – управлять группой станков с программным управлением – иметь практический опыт: – фрезерование и нарезание резьбы штампы и пресс-формы сложной конфигурации и др. – обработки торцевых поверхностей, гладких и ступенчатых отверстий и плоскостей; – сверлении, рассверливании, развертывании сквозных и глухих отверстий. 																		
Основные разделы дисциплины	<p>Раздел 1 Классификация фрезерных станков с ЧПУ</p> <p>Раздел 2. Виды станочных приспособлений, особенности их применения</p> <p>Раздел 3. Обработка деталей на фрезерных станках с программным управлением</p> <p>Раздел 4. Подналадка отдельных узлов и механизмов в процессе работы</p> <p>Раздел 5. Техническое обслуживание станков с числовым программным управлением</p> <p>Раздел 6. Проверка качества обработанных деталей.</p>																		
Общая трудоемкость дисциплины	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)</td> <td style="text-align: right;">91</td> </tr> <tr> <td>в том числе:</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">лекционные занятия</td> <td style="text-align: right;">42</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">лабораторные занятия</td> <td style="text-align: right;">49</td> </tr> <tr> <td>Самостоятельная работа обучающегося (всего)</td> <td style="text-align: right;">28</td> </tr> <tr> <td>в том числе:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы (по вопросам к параграфам, главам учебных пособий, составленным преподавателем).</td> <td style="text-align: right; vertical-align: bottom;">13</td> </tr> <tr> <td>Подготовка к практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление практических работ, отчетов и подготовка к их защите</td> <td style="text-align: right; vertical-align: bottom;">15</td> </tr> <tr> <td>Консультации</td> <td style="text-align: right;">16</td> </tr> </table>	Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	91	в том числе:		лекционные занятия	42	лабораторные занятия	49	Самостоятельная работа обучающегося (всего)	28	в том числе:		Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы (по вопросам к параграфам, главам учебных пособий, составленным преподавателем).	13	Подготовка к практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление практических работ, отчетов и подготовка к их защите	15	Консультации	16
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	91																		
в том числе:																			
лекционные занятия	42																		
лабораторные занятия	49																		
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	28																		
в том числе:																			
Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы (по вопросам к параграфам, главам учебных пособий, составленным преподавателем).	13																		
Подготовка к практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление практических работ, отчетов и подготовка к их защите	15																		
Консультации	16																		
Формы промежуточной аттестации	7 семестр – Дифференцированный зачёт																		